**Практическое задание муниципального этапа**

**ХVIII Всероссийской олимпиады школьников по технологии**

**2016-2017 учебного года**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Ручная металлообработка 7 класс**

***По чертежу изготовить отвертку***

**Технические условия:**

1. Материал изготовления – проволока сталь У7А.
2. Количество – 1 шт.
3. Предельные отклонения всех размеров готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями ±0,5 мм.
4. Поверхность изделия тщательно шлифуется.

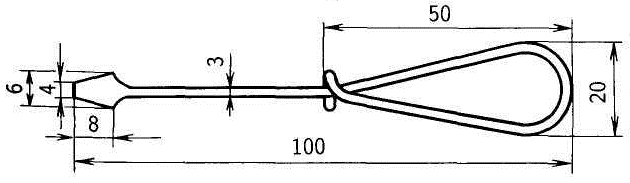
****

Рис. 1. Отвертка

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **Кол-во**  **баллов** | **Кол-во**  **баллов,**  **выставлен-**  **ных членами жюри** | **Номер**  **участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы.  Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина). | 2 |  |
| 3. | Разработка технологической документации на изготовление изделия в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | 5 |  |
| 4. | Технология изготовления изделия: |  |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия; | 16 |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | 4 |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | 4 |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия. | 3 |  |
| 5. | Оригинальность и дизайн готового изделия | 3 |  |
| 6. | Уборка рабочего места | 1 |  |
| 7. | Время изготовления. | 1 |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |

**Председатель:**

**Члены жюри:**

**Практическое задание муниципального этапа**

**ХVIII Всероссийской олимпиады школьников по технологии**

**2016-2017 учебного года**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Ручная деревообработка 7 класс**

***По чертежу изготовить ручку для молотка***

**Технические условия:**

1. Материал изготовления – береза.

2. Скругление задней части изделия сконструировать самостоятельно.

3. Предельные отклонения размеров готового изделия: ±1 мм.

4. Поверхность изделия тщательно шлифуется, кромки скругляются.

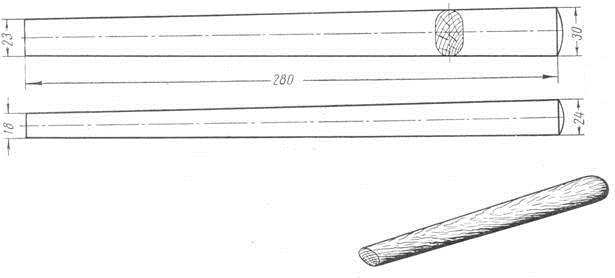


Рис. 1. Рукоятка для молотка

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **Кол-во**  **баллов** | **Кол-во**  **баллов,**  **выставлен-**  **ных членами жюри** | **Номер участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил техники безопасности. Соблюдение порядка на рабочем месте.  Культура труда | 2 |  |
| 3. | Разработка технологической документации на изготовление изделия в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | 4 |  |
| 4. | Подготовка рабочего места, материала, инструментов | 1 |  |
| 5. | Технология изготовления изделия: |  |  |
| - разметка заготовки в соответствие с чертежом; | 4 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; | 18 |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; | 4 |  |
| - качество и чистота обработки готового изделия | 4 |  |
| 6. | Уборка рабочего места | 1 |  |
| 7. | Время изготовления | 1 |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |

**Председатель:**

**Члены жюри:**

**Практическое задание муниципального этапа**

**ХVIII Всероссийской олимпиады школьников по технологии**

**2016-2017 учебного года**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Механическая деревообработка 7 класс**

***Сконструировать и изготовить скалку для раскатывания теста***

**Технические условия:**

1. Материал изготовления – береза.

2. Предельные габаритные размеры изделия Ø 45x450 мм.

3. Форму изделия сконструировать самостоятельно. Варианты конфигурации ручек скалки приведены на рисунке 1.

4. Предельные отклонения размеров готового изделия: ±1 мм.

5. Поверхность изделия тщательно шлифуется.

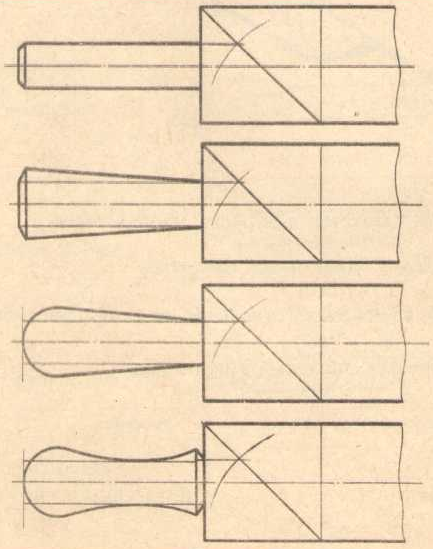


Рис. 1. Варианты конфигурации ручек скалки

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **Кол-во**  **баллов** | **Кол-во**  **баллов,**  **выставлен-**  **ных членами жюри** | **Номер участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил техники безопасности. Соблюдение порядка на рабочем месте.  Культура труда | 2 |  |
| 3. | Разработка технологической документации на изготовление изделия в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | 4 |  |
| 4. | Подготовка станка, инструментов | 1 |  |
| 5. | Подготовка заготовки и ее крепление на станке. Черновая проточка | 3 |  |
| 6. | Технология изготовления изделия: |  |  |
| - разметка заготовки в соответствие с чертежом; | 4 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; | 15 |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; | 4 |  |
| - качество и чистота обработки готового изделия | 4 |  |
| 7. | Уборка рабочего места | 1 |  |
| 8. | Время изготовления | 1 |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |

**Председатель:**

**Члены жюри:**

**Практическое задание муниципального этапа**

**ХVIII Всероссийской олимпиады школьников по технологии**

**2016-2017 учебного года**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Механическая металлообработка 7 класс**

***По чертежу изготовить заклепку ступенчатую***

**Технические условия:**

1. Материал изготовления Ст45.

2. Предельные отклонения размеров готового изделия: ±0,5 мм.

3. Поверхность изделия тщательно шлифуется.

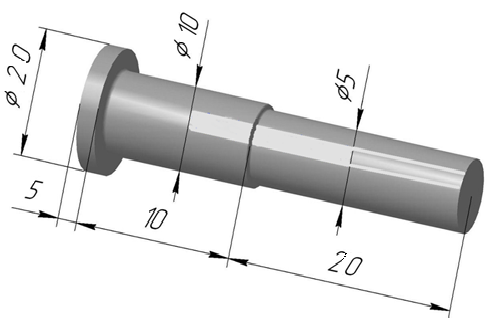


Рис. 1. Заклепка ступенчатая

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **Кол-во**  **баллов** | **Кол-во**  **баллов,**  **выставлен-**  **ных членами жюри** | **Номер участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил техники безопасности. Соблюдение порядка на рабочем месте.  Культура труда | 2 |  |
| 3. | Разработка технологической документации на изготовление изделия в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | 4 |  |
| 4. | Подготовка станка, установка резцов | 2 |  |
| 5. | Подготовка заготовки и ее крепление на станке | 3 |  |
| 6. | Технология изготовления изделия: |  |  |
| - разметка заготовки в соответствие с чертежом; | 2 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; | 14 |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; | 6 |  |
| - качество и чистота обработки готового изделия | 4 |  |
| 7. | Уборка рабочего места | 1 |  |
| 8. | Время изготовления | 1 |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |

**Председатель:**

**Члены жюри:**

**Практическое задание муниципального этапа**

**ХVIII Всероссийской олимпиады школьников по технологии**

**2016-2017 учебного года**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Электротехника 7 класс**

Составить электрическую схему из 3-х лампочек с комбинированным подключением.

Работа схемы:

1. В верхнем положении переключателя – горит одна лампочка.

2. В среднем положении переключателя – горят две лампочки.

3. В нижнем положении переключателя – горят три лампочки.

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Критерии оценки** | **Кол-во баллов** | **Кол-во**  **баллов,**  **выставлен-**  **ных членами жюри** | **Номер участника** |
| 1. | Начертите принципиальную схему электрической цепи | 15 |  |  |
| 2. | Соберите цепь | 15 |  |
| 3. | Проверьте работоспособность схемы | 10 |  |
|  | **Итого** | 40 |  |

**Председатель:**

**Члены жюри:**